

# TEMACLAD SC50

## PRODUKTTYP

Tvåkomponent, halvblank polyuretantäckfärg korrosionspigmenterad för underhåll och målning av färgbelagda plåttak och fasader.

## PRODUKTEGENSKAPER OCH ANVÄNDNINGSMÅL

- ◆ Lämplig i stads-, havs- och industrimiljöer.
- ◆ Används som enskiktsfärg eller med primer på rostfritt stål, förzinkad plåt, aluminium, polyester och andra fabrikslackerade ytor.
- ◆ Tuff och hållbar täckfärg som kombinerar mekanisk hållbarhet med utmärkta kulör- och glansegenskaper.
- ◆ Rekommenderas för ommålning av åldrad Plastisol.
- ◆ Lätt att rengöra

## TEKNISKA DATA

**Volymtorrhalt**  
**Vikttorrhalt**  
**Densitet**  
**Blandnings-förhållande och produktkod**  
**Brukstid**  
**Skiktjocklekar och teoretisk sträckförmåga**

55 ± 2 volym-%. (ISO 3233)  
 69 ± 2 vikt-%.  
 1,3 ± 0,1 kg/l, bruksblandning beroende på kulör.  
 Färgdel 9 volymdelar 572-serie  
 Härdare 1 volymdel 008 7615

4 h / 23°C

Filmtjocklek		teoretisk sträckförmåga
torr	Våt	
60 µm	110 µm	9,1 m <sup>2</sup> /l
80 µm	145 µm	6,9 m <sup>2</sup> /l

Den praktiska sträckförmågan bestäms av appliceringsteknik och -förhållanden samt form och grovhet på ytorna.

## Torktider

Filmtjocklek 60 µm		+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Dammfri		3 h	2 h	1 h	45 min
Hanterbar		9 h	6 h	3 h	2 h
Övermålningsbar	min	24 h	24 h	12 h	8 h
	max	Obegränsat			

Tork- och övermålningstider beror på filmtjocklek, temperatur, luftens relativa fuktighet samt luftväxlingen.

**Förtunning**  
**Rengöring av arbetsredskap**  
**Glans**  
**Kulörer**

Förtunning 1048 eller 1067.  
 Förtunning 1048 eller 1067.  
 Halvblank.  
 Nyansering TEMASPEED

# TEMACLAD SC50

## BRUKSANVISNING

### Förbehandling

**Primade ytor:** Avlägsna vattenlösliga salter, fett, olja och andra föroreningar genom emulsionsvätt samt skölj med rent vatten. Låt ytorna torka och avlägsna damm före applicering. Reparera eventuella skador i grundfärgen. (ISO 12944-4)

**Stålytor:** Blästra ytorna rena till Sa 2,5 (ISO 8505-1) om blästring inte är möjlig rekommenderas fosfatering för kallvalsade ytor för att förbättra vidhäftningen.

**Förzinkade ytor:** För att erhålla bästa vidhäftning sandsveps ytorna rena (SaS SFS 5873). Om blästring inte är möjlig slipas ytan för hand eller tvättas med FONTECLEAN ZN.

**Aluminiumytor:** Svepblästring med icke metallisk sand till en jämn profil. (SaS, SFS 5873) Om blästring inte är möjlig slipas ytan för hand eller tvättas med FONTECLEAN AL.

**Gamla alkyd eller fabrikslackerade stålytor:** Tag bort rost eller vitrost till yta St2 genom t.ex. punktblästring eller slipning för hand. Hård, glansiga ytor måste mattas ner genom t.ex. slipning. Olja, smuts, salt och damm tas bort genom rengöring med FONTECLEAN ZN.

### Primer

TEMAPRIME EE eller TEMACOAT GF. Produkten kan även användas utan primer.

### Täckfärg

**TEMACLAD SC 50**

### Appliceringsförhållanden

Ytan som skall målas skall vara ren och torr. Temperaturen på underlaget skall vara över 0°C och minst 3°C över daggpunkten. Temperaturen på färgen skall vara över 15°C. Om temperaturen på underlaget överstiger +50°C rekommenderas ej målning. God ventilation krävs i slutna utrymmen för att säkerställa korrekt härdning. Kondens som uppstår under härdtiden resulterar i en matt finish samt ett tunnare färgskikt.

### Omröring

Blanda färg- och härdardelen separat innan komponenterna sammanblandas under Omsorgsfull omröring, maskinell omröring rekommenderas.

### Applicering

Högtrycksspruta, konventionell spruta (större ytor) eller roller (mindre ytor). I syfte att erhålla en porfri yta, spruta först ett tunt dimskikt låt lösningsmedlen avdunsta under ca 5-30 min (beroende på lufttemperatur) lägg därefter fullt skikt. Är förutsättningarna sådana att man önskar lägre viskositet kan färgen spädas max 10%. Munstycke vid högtryckssprutning 0.011"- 0.015" tryck 120-160 bar. Spridningsvinkeln väljs enligt objektets form. Vid applicering med roller förtunnas färgen beroende på de förhållanden som råder på arbetsplatsen.

### Förtunning

Förtunning 1048 eller 1067

### Rengöring av redskap

Förtunning 1048 eller 1067

### VOC

Mängden flyktiga organiska komponenter 420 +/- 20 g/l färg  
Tunnad färg 10% ger 460 g/l färg

### SKYDDSFÖRESKRIFTER

Följ föreskrifterna som anges på etiketten. I varuinformationsbladet finns noggrannare uppgifter om vilka faror som är förknippade med användningen samt information om vilka skyddsåtgärder som bör vidtagas. Varuinformationsblad kan erhållas på begäran av Tikkurila Coatings AB.

**Enbart för yrkesbruk.**